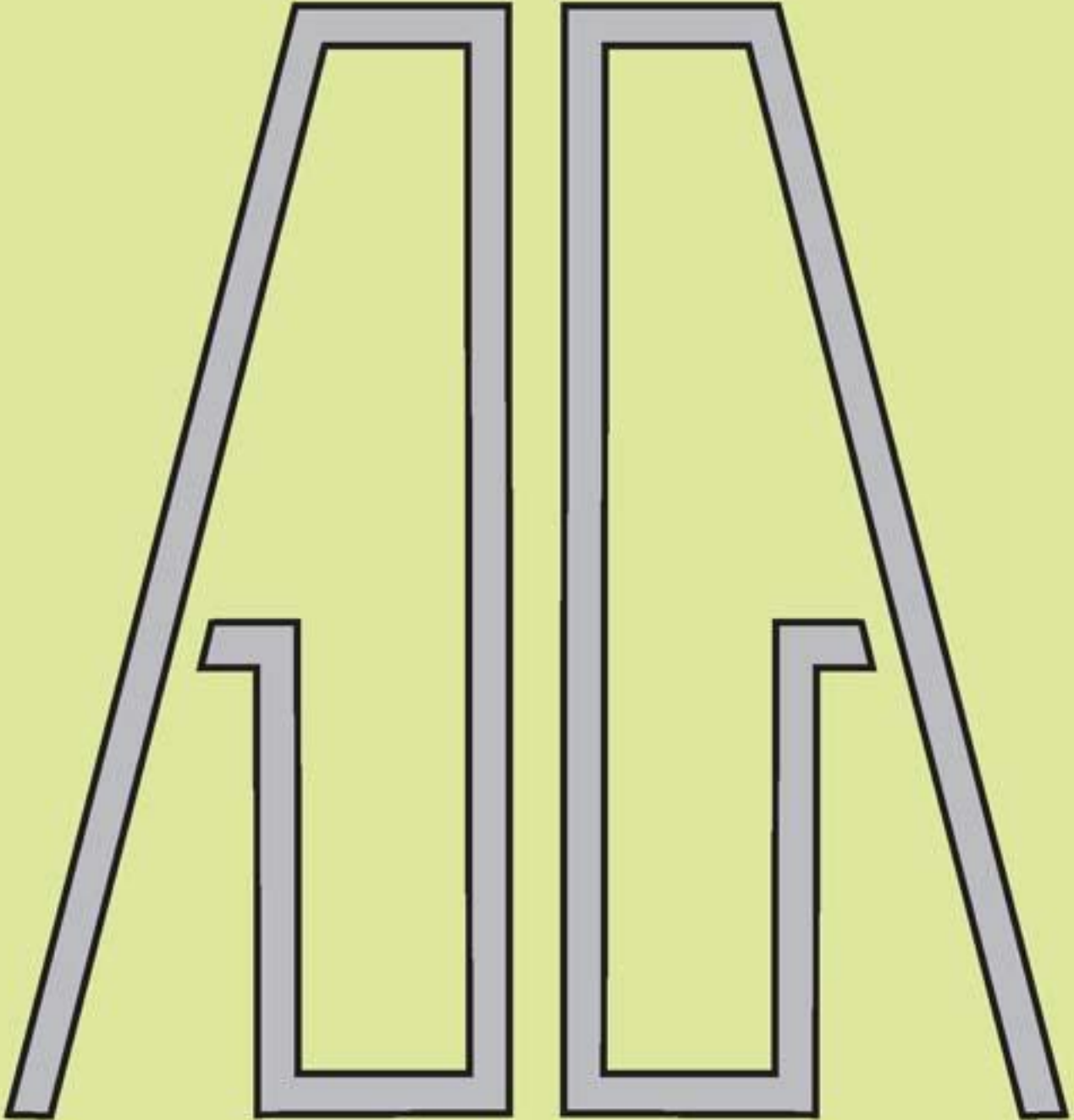




arslan alüminyum a.ş.



ARSLAN ALUMINIUM EXTRUSION

■ HAKKIMIZDA • About Us • Geschichtlicher Überblick

Mehmet ARSLAN tarafından 1970 yılında orta ölçekli bir atölye büyüklüğünde 250 m² kapalı alana kurulan Polijaj ve Eloksal konusunda hizmet veren Arslan Eloksal 1973 yılında Alibeyköy'de 5250 m² alan üzerinde 3500 m² kapalı alanı olan yeni tesislerine geçmiştir.

Aynı üretim sahasında faaliyet gösteren Arslan Eloksal 1974 yılında 400 ton proses kontrollü ekstrüzyon presini işletmeye alarak doğrama yardımcı profilleri üretmeye başlamıştır. 1975 yılında 1200 proses kontrollü ekstrüzyon presinin işletmeye alınması ile kapasite ve üretimler artmış, dökümden eloksala kadar bütün alüminyum profil üretimi entegre olarak gerçekleştirilmiştir. 1980 yılında Arslan Alüminyum San. ve Tic. Ltd. Şti. olarak ismi değişen Arslan Eloksal İşletmenin büyümesine, yeterli alanın kalmaması ve yerel yönetimlerin kararları doğrultusunda yer değiştirilerek Bilecik Organize Sanayi Bölgesi'nde 1986 yılında yeni tesislerin temelini atmıştır.

1988 yılında 40.000 m²'lik fabrika arazisinin 11.000 m²'si kapatılarak Kalıp Üretimi, Preshane, Statik Toz Boya ve Eloksal tesisleri tamamlanmış ve üretime alınmıştır. Yeni bölümlerin üretime alınmasından ardından 1992 yılında 5.300 m² alan daha kapatılarak 48.000 amp/h kapasiteli ikinci eloksal tesisi kurulmuştur. Mevcut yapı içerisine 1600 ton proses kontrollü ikinci ekstrüzyon presinin kurulmasına başlanılmış ancak 1999 yılında işletmeye alınabilmiştir. 2000 yılında 6.000 m²'lik alan kapatılarak 275.000 m²/ay kapasiteli Statik Toz Boya üretim tesisi işletmeye alınmıştır. 2004 Bilecik 2. Organize Sanayi Bölgesinde açık alanı 85.000 m², kapalı alanı 3.500 m² olan yeni bir yer alınmıştır. Mevcut fabrikamızda bulunan Kalıp İmalat Bölümünün yeni alınan tesise taşınmasıyla birlikte kalıp imalatımız artmıştır. Aynı zamanda 2004 yılının 2. yarısında profil işleme merkezi ve çeşitli mekanik işlem makineleri bu tesiste devreye alınmıştır. 2004 yılının 6. ayında mevcut tesislerimizde 1100 tonluk üçüncü ekstrüzyon presi işletmemizde hizmete alınmıştır.

2005 yılı içerisinde film kaplama tesisi işletmeye alınarak ahşap, mermer ve granit desen profil ve levha kaplama uygulamaları başlamıştır.

2006 yılı içerisinde 2. O.S.B'de bulunan tesislerimizde inşaatı tamamlanan 10.000 m² lik bölümde 1600 ton proses kontrollü dördüncü ekstrüzyon presinin montajı tamamlanarak devreye alınmış olup, 2006 yılının 2. yarısında 2750 ton proses kontrollü beşinci ekstrüzyon presi devreye alınmıştır.

4000 ton proses kontrollü altıncı ekstrüzyon presi en geç 2008'in üçüncü çeyreğinde montajı tamamlanmış ve de bununla birlikte yedinci ve sekizinci 1100 ton proses kontrollü ekstrüzyon presleri devreye girmiştir. Üretimin artmasıyla ambalaj ve paketleme bölümünün genişletme amaçlı 10.560 m²'lik depo inşaatımız tamamlanmıştır. Ayrıca 2007 yılında başlatılan dökümhane projesinin 24.000 Ton/yıllık bölümü 2008 yılının üçüncü çeyreğinde devreye alınmıştır.

Bunların tamamlanmasıyla 2008 yılı sonu itibarıyla Arslan Alüminyum'un toplam teorik kapasitesi alüminyum profilede 4500 ton/ay, eloksalda 1450 ton/ay, boyahanede 750 ton/ay, ahşap desen kaplamada 375 ton/ay, alüminyum bilet üretiminde 2000 ton/ay'a ulaşmıştır. 2009 yılında Arslan Alüminyum olarak teorik kapasiteleri, gerçekleşen kapasitelere dönüştürmek için satış ve pazarlama bölümünün çalışmaları devam edecektir.

Arslan Eloksal was established by Mehmet Arslan in 1970 as an average enterprise in 250 m² covered area and started to serve about Polijaj and Anodising and then, moved to new Alibeyköy foundations which has 3500 m² covered section in 5250 m² area in 1973.

In 1974, Arslan Eloksal has started to use its 400 ton process controlled extrusion press and produced joinery auxiliary profiles. In 1975, by beginning to use the 1200 ton process controlled extrusion press, the capacity and production has increased and production of all aluminium profiles both moulding and anodising have been achieved as integrated.

In 1980, Arslan Eloksal has changed its name as Arslan Alüminyum San. ve Tic. Ltd. Şti. and decided to move to the Industrial Area of Bilecik because there was not enough place for growing and related to the decisions of local management and then the company started the construction of the new establishment in 1986.

In 1988, 11.000 m² area of factory estate which is 40.000 m² was covered and die production, press department, static powder coating and anodising institutions have been completed and started production. After these new departments started to produce, in 1992, 5300 m² area was covered and new anodising department which has 48000 amp/h capacity have been established. Meanwhile, the construction of the 1600 ton process controlled extrusion press has begun but could be started to use in 1999. In 2000, 6000 m² area has been covered and the static powder coating institution which has 275.000 m²/month capacity has been started to produce.

In 2004, the new area which has 85.000 m² open space and 3.500 m² covered space in the Second Industrial Area of Bilecik has been taken. By being carried die production department to the new place our die production has been increased.

Die heutige Arslan Aluminium GmbH wurde von Mehmet Arslan im Jahre 1970 als eine mittelständische Werkstatt auf einer von 250m² bedeckten Fläche unter dem Namen Arslan Eloksal gegründet. Im Jahre 1973 übersiedelte Arslan Eloksal zu seinem neuen Firmensitz nach Alibeyköy (Istanbul). Die Gesamtfirmenfläche in Alibeyköy betrug 5250m², wobei hier 3500m² als bedeckte Fläche benutzt wurde.

Im Jahre 1974 nahm Arslan Eloksal eine 400 Tonnen prozesskontrollierbare Extrusionspresse in Betrieb und damit begann das Unternehmen verschiedene Profile zu produzieren. Nachdem die Firma im Jahre 1975 durch eine 1200 Tonnen prozesskontrollierten Extrusionspresse die Pressenanzahl erweiterte, vergrößerte sich die Profillinie und die Kapazität und damit wurde der Grundstein für den integrierten Profilanbieter gelegt. Durch den stetigen Wachstum und der Vielfältigkeit der Einsatzgebiete der Firma wurde 1980 der Name Arslan Eloksal durch Arslan Alüminyum GmbH ersetzt. Im Jahre 1988 wurde aus weiteren Expansionsgründen der Firmenstandort unter anderem mit dem Entschluss der Ortsbehörden ins Industriegebiet nach Bilecik verlegt. Dort hat man die Grundstücke neuer Einrichtungen belegt.

Im Jahre 1988 betrug die Gesamtfirmenfläche 40.000 m², 11.000 m² der Fläche wurden für die Profilverfertigung mit eigenem Maschinenpark, für das Pressen, für die statische Pulverbeschichtung und für die Eloksalbeschichtung eingerichtet und in Betrieb genommen.

Mit der zweiten Eloksalbeschichtungsanlage (Anodisierungsanlage), deren Kapazität bei 48.000 A pro Stunde liegt, wurde 1992 hierfür eine Fläche von 5.330 m² bedeckt. Nebenbei zu diesen Arbeiten wurde auch der Aufbau der neuen 1600 Tonnen prozesskontrollierten Extrusionspresse verwirklicht, die letztendlich im Jahre 1999 in Betrieb ging. Im Jahre 2000 wurde ein weiterer Geländeabschnitt von 6000 m² Größe für den Aufbau der zweiten statischen Pulverbeschichtungsanlage mit einer Kapazität von 275.000 m² pro Monat bedeckt.

Im Jahre 2004 wurde in Bilecik im zweiten Industriegebiet die zweite Fabrik gegründet. Die Gesamtfläche der zweiten Fabrik beträgt 85.000 m², wobei 3500 m² als bedeckte Fläche benutzt werden. Die Profilverfertigung wurde zur zweiten Fabrik verlegt und dadurch wurden die Kapazitäten ausgebaut. Parallel wurde in der

Besides, in the 2nd quarter of 2004, aluminium processing centre and various mechanical treatment machines are started to use in this foundation. In the 6th month of 2004, the third press which is 1100 ton process controlled extrusion press has been started to run in the foundation.

In 2006, film covering foundation has been taken and has started to make appearance of wood, granite and marble effect.

In 2006, the factory's 10.000 m² part that is in the Second Industrial Area has completed and 1600 ton process controlled fourth press, has been taken and started to produce. In the 2nd term of 2006, 2750 ton process controlled fifth press has been taken and also this press started to produce.

The 3rd quarter of 2008, assembly of 4000 ton process controlled extrusion press has been completed and it has been started to run with seventh and eighth 1100 ton process controlled extrusion presses. Because of the increase in production, company had started to expand packaging and wrapping department, that store which is 10.560 m² has been completed. In addition, foundry project has been started in 2007 and its assembly has been finished. Capacity of the foundry is 92.000 ton/year, the amount of 24.000 ton/year has been in process the 3rd quarter of 2008.

The end of 2008, Arslan Aluminium's theoretical capacity has reached to 4500 ton/month for aluminium profil, 1450 ton/month for anodising, 750 ton/month for powder coating, 375 ton/month for decorative film coating unit and also for producing aluminium billet 2000 ton/month. In 2009, company's sales and marketing departments will continue to work on turning theoretical capacities into actualized capacities.

zweiten Hälfte des Jahres 2004 das Profilverarbeitungszentrum und verschiedene mechanische Bearbeitungsmaschinen hierhin verlegt, erweitert und in Betrieb genommen. Mitte 2004 wurde als dritte Presse die 1100 Tonnen prozesskontrollierte Extrusionspresse aufgebaut und im Weiteren betrieben.

Im Jahre 2006 wurde der Maschinenpark durch die Oberflächen-dekoriermaschinen erweitert und damit wurde angefangen Holz-, Marmor- und Granitprofilmuster herzustellen.

Im Jahre 2006 wurden der zweiten Fabrik weitere 10.000 m² Fläche im zweiten Industriegebiet angebau und hier wurde als vierte Presse die 1600 Tonnen prozesskontrollierte Extrusionspresse montiert und betrieben. Ab der Mitte des Jahres 2006 wurde noch einmal die Pressenanzahl auf fünf durch die 2750 Tonnen prozesskontrollierten Extrusionspresse erweitert.

Die 4000 Tonnen prozesskontrollierte Extrusionspresse wird spätestens im dritten Quartal des Jahres 2008 starten und mit den beiden zusätzlich geplanten 1100 Tonnen Extrusionspressen wird die Pressenanzahl auf insgesamt acht gesteigert. Mit der Steigerung der Produktion wurde die Verpackungsabteilung ebenfalls vergrößert. Dazu wurde die hierfür gedachte Baustelle mit einer Fläche von 10.560 m² fertig gestellt. Zusätzlich ist das im Jahre 2007 begonnene Gießereiprojekt mit einer Jahreskapazität von 24.000 Tonnen im September 2008 in die Startphase gegangen.

Mit der Beendigung dieser Projekte wird theoretisch die Produktionskapazität Ende 2008 bei Arslan Aluminium GmbH im Bereich stranggepresster Aluminiumprofile bei 4500 Tonnen pro Monat liegen. Der Eloksalbereich (Anodisierung) wird 1450 Tonnen pro Monat betragen. Das Geschäftsfeld der statischen Pulverbeschichtung wird 750 Tonnen pro Monat erreichen. Bei der Holzfolienbeschichtung wird man 375 Tonnen pro Monat erreichen und bei der Aluminiumboilerherstellung werden es 2000 Tonnen pro Monat sein.

Für das Jahr 2009 werden bei der Arslan Aluminium GmbH Strategien in dem Bereich Vertrieb erarbeitet, um die theoretischen Kapazitäten in die Realität umzusetzen.



■ **KALIPHANE** • Die Workshop • Die Werkzeuge



Kalıpların dizayn ve imalatı son model teknolojik makina ve tezgahlarda yapılmaktadır. Kapasite 300 Kalıp/Ay

We're using last technologic machine and equipment for the design, manufacturing. Capacity 300 Die/Month

Die werkzeuge für poffilherstellung werden in einem modernen werkzeugbau konstruiert gefertigt. Kapazität 300 Werkzeuge / pro Monat





■ EKSTRÜZYON HATTI • Extrusion Line • Stangpress Linien



1100 Ton Press	350 Ton / Ay - Month
1100 Ton Press	350 Ton / Ay - Month
1100 Ton Press	350 Ton / Ay - Month
1200 Ton Press	350 Ton / Ay - Month
1600 Ton Press	500 Ton / Ay - Month
1600 Ton Press	600 Ton / Ay - Month
2750 Ton Press	1000 Ton / Ay - Month
4000 Ton Press	1700 Ton / Ay - Month





■ YÜZEY İŞLEME • Surface Treatment • Oberflächenbehandlung



Yüzey işlemler, polisaj, satinaj, kumlama ve zımpara işlemleri uygulanmaktadır.

Surface treatment, brushing, polishing, sand blasting and grinding applications.

Vor dem eloxieren werden die profile je nach bedarf, poliert, satiniert oder sandbestrahlt oder grinding.





■ ELOKSAL ÜNİTESİ • Anodising Unit • Eloxalabteilung



Anodik oksidasyon (eloksal)
ünitelerimiz. Kapasite 590.000 m²/Ay
Anodising Department 590.000
m²/Month
Anlagen zum eloxireren 590.000
m²/Monat





■ **BOYAHANE** • Powder Coating Line • Pulverbeschichtungs Linen



Statik toz boya ünitemiz 300.000
m²/Ay

Powder coating line 300.000
m²/Month

Pulverbeschichtungs linen 300.000
m²/Monat





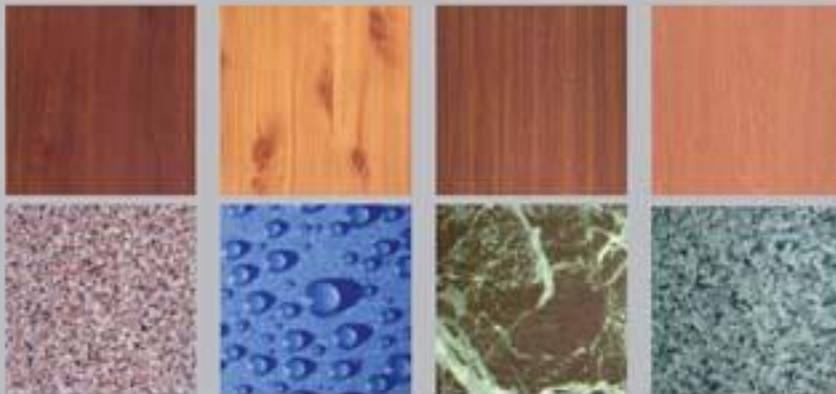
■ **AHŞAP DESEN** • Decorative Film Coating Unit • Dekorfolierungsabteilung



Ahşap, mermer, granit desen uygulamaları.
Kapasite 150.000 m²/Ay

Wood, marble, granite effects application for profile and sheet.
150.000 m²/Month

Folierung von profilen und blechen in holz, marmor und granit strukturen.
Kapazität 150.000 m²/Monat





■ MEKANİK İŞLEME • Mechanical Treatment • Mechanica Bearbeitung



Alüminyum profil işleme merkezi ve mekanik işlem.

Aluminium processing centre and eccentric press.

Aluminium bearbeitungs zentrum und stanzpressen.



■ PROFİL ŞİRİNKLEME • Shrink • Schrumpfolie



Şirink ve Naylon Ambalaj Uygulamaları

Shrink & Nylon packing applications

Schrumpfolien & Nylon maschiene





■ DÖKÜMHANE • Cast House • Giesserei



127 mm ve 152 mm çapında bilyet dökümü yapabilen dökümhanemiz. Başlangıç kapasitesi 36.000 ton/yıl

Our Cast House, for billet casting of 127 mm and 152 mm diameter. Start-up capacity 36.000 ton/year

Die Giesserei ist in der Lage Bolzen mit einem Durchmesser von 127 mm und 152 mm zu Giessen. Anfangs Kapazität 36.000 ton/pro Jahr





■ KALİTE KONTROL • Quality Control • Qualitätskontrolle



Profiller üretim esnasında ve sonrasında kalite kontrol departmanı tarafından kontrol edilmektedir.

The profiles have been controlled in production and after production by the quality control department.

Die profile werden bei und nach der produktion von unserer qualitätsabteilung kontrolliert.

Kalite Politikası

Arslan Alüminyum çatısı altında her bölüm ayrı bir fabrika olarak dikkate alınıp **müşteri memnuniyetinin** korunması hedeflenir. Müşteri beklentilerini karşılamak için kendisini **sürekli iyileştirme ve yenileme** politikasını öncelikli olarak benimsemiştir. Firma genelinde süreç odaklılık sağlanmıştır.

Bu amaç ile **ARSLAN ALUMİNYUM SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.** dünya çapında takdir edilen bir kalite seviyesi için **ISO 9001:2000 kalite sistem standardı'nı** rehber olarak kabul etmiştir.

Quality Policy

Under Arslan Aluminium every single department is treated as a separate entity, and **customer satisfaction** is set as the pivotal point. As a priority, the company follows a **constant improvement and renewal** policy, in order to better meet customer expectations. Timing is an important issue in our company.

Therefore, **Arslan Aluminium San.Tic.Ltd.Şti.** has adopted **ISO 9001:2000** as its main quality control system in order to ensure a world class quality level.

Qualitäts-Politik

Um die Kundenzufriedenheit zu steigern, wird unter dach des Arslan Aluminiums jeder Abteilung als Fabrik wahrgenommen.

Um die Erwartung des Kunden zu entsprechen, nimmt Arslan Aluminium das Politik; sich immer zu verbessern und sich immer zu erneuern wahr. Generell in den Unternehmen ist die Pünktlichkeit versichert worden.

Zu diesem Zweck nimmt **Arslan Aluminium GmbH** für ein Weltweites Qualitätsniveau **ISO 9001:2000** als Wegweiser an.

K.Cenk Arslan
Genel Müdür Yardımcısı
General Manager Assistant
Stellvertretender General-Direktor





arslan alüminyum a.ş.



www.arslanaluminum.com

Merkez: Hürriyet Mah. Dr. Cemil Bengü Cad.

No:40 Kağıthane 34403 İSTANBUL

Tel: +90 212 224 21 06 (3 Hat) Faks: +90 212 224 27 22

Fabrika I: 1. Organize Sanayi Bölgesi 11030 BİLECİK

Tel: +90 228 216 02 21 (5 Hat) Faks: +90 228 216 02 27

Fabrika II: 2. Organize Sanayi Bölgesi 11030 BİLECİK

Tel: +90 228 216 02 30 (3 Hat) Faks: +90 228 216 02 31

arslan@arslanaluminum.com